



## Dickenmessgerät für mehrere oder einzelne Messstellen

Das Panametrics-NDT™ 25MX PLUS ist ein Ultraschallpräzisionsdickenmesser, der kostengünstige Lösungen für Anwendungen bereitstellt, bei denen die Gegenseite des Prüflings nur schwer oder gar nicht erreichbar ist. Die Dicke von einer Vielzahl von Werkstoffen wie etwa Metall, Kunststoff, Gummi, Glas, GFK und Verbundwerkstoffen kann in mehreren oder einer einzelnen Messstelle gemessen werden.

### Dickenmessung an mehreren Messstellen

Mit dem als Option erhältlichen MX-8 Multiplexer kann das 25MX PLUS Messwerte von bis zu acht verschiedenen Messköpfen erfassen und anzeigen.

Die dem 25MX PLUS eigene Software bietet folgende Wahlmöglichkeiten:

- Anzahl der Kanäle (1-8)
- Multiplexer-Modus
  - deaktiviert
  - Einzelkanal (Umschalten von Hand)
  - eine Sequenz (Umschalten von einem ausgewählten Kanal zum anderen auf externe Taktung)
  - Sequenz (fortlaufende Kanalumschaltung)
- Messwertdichte (1, 2, 4, 8, 16 oder 20 Hz; Ausgabe von Messwert und Kanalnummer)

### Dickenmessung an einer einzigen Messstelle

Ohne Anschluss an den MX-8 Multiplexer arbeitet das 25MX PLUS als normaler Präzisionsdickenmesser.

## Leistungsmerkmale

- Messen an einzelnen oder mehreren Messstellen
- Anschluss von bis zu 8 Messköpfen
- Vom Prüfer wählbar: Anzahl der Kanäle, Kanalsequenz und Messwertdichte
- Für den Einsatz mit Kontakt-, Vorlaufstrecken- und Tauchtechnikprüfköpfen geeignet
- Frequenzbereich der Messköpfe 2 - 30 MHz
- Großer Messbereich von 0,080 mm bis 500 mm (0,003 bis 20 in.), je nach Messaufgabe
- Auflösung bis 0,001 mm (0,0001 in.)
- A-Bildanzeige zur Abbildung des Ultraschallverlaufes
- Auto-Recall-Funktion für werkseitig gespeicherte und anwendungsspezifische Justierungen
- Alphanumerischer Messwertspeicher im PC-Dateiformat für 18.000 Messwerte oder 1.750 A-Bilder
- Handmessgerät, intuitiver Betrieb, lange Lebensdauer der Batterie

## MX-8 Multiplexer

- Anzahl der Kanäle: 1 bis 8, vom Prüfer wählbar
- Messwertdichte: 1, 2, 4, 8, 16, oder 20 Hz, vom Prüfer wählbar
- Abmessungen: L x B x T: 149,9 mm x 81,3 mm x 31,8 mm (3,2 in. x 5,9 in. x 1,25 in.)
- Gewicht: 0,22 kg

## Technische Angaben zu 25MX PLUS

### Messungen

**Modus 1:** Laufzeit zwischen Sendeimpuls und erstem Rückwandecho (mit Kontaktpfököfen).

**Modus 2:** Laufzeit zwischen erstem Ankoppelecho und erstem Rückwandecho (mit Vorlaufstrecken- und Tauchttechnikpfököfen).

**Modus 3:** Laufzeit zwischen aufeinander folgenden Rückwandechos, die nach dem Sendeimpuls folgen (mit Vorlaufstrecken- und Tauchttechnikpfököfen).

#### Messbereich:

Stahl: 0,150 - 508,00 mm  
(0,006 - 20,000 in.)

Kunststoff: 0,080 - 50,00 mm  
(0,003 - 2,0000 in.)

Der Messbereich ist abhängig von Material, Messkopf, Oberflächenbeschaffenheit, Temperatur und Justierung.

#### Justierbereich der Geschwindigkeit im

**Material:** 0,5080 - 13,9979 mm/ $\mu$ s  
(0,02000 - 0,55110 in./ $\mu$ s)

#### Auflösung, über die Tastatur wählbar:

**NIEDRIG:** 0,1 mm 0,01 in.

**STANDARD:** 0,01 mm 0,001 in.

**HOCH:** 0,001 mm 0,0001 in.

**Batterie:** Aufladbarer NiCad-Akku von 6 V oder Alkalibatterien Größe AA, vor Ort austauschbar

**Betriebsdauer der Batterie:** 25 Stunden im Standard-Messmodus, ohne Hintergrundbeleuchtung

**Ladegerät:** Schnell-Lader mit universeller Eingangsspannung, Akkuladung binnen 2 Stunden

#### Automatische Ein-/Abschaltfunktion

**Frequenzbereich der Messköpfe:** 2 - 30 MHz (-3 dB)

**Betriebstemperatur:** -10° C bis +50° C

**Tastatur:** Abgedichtete farbcodierte Tastatur mit taktiler und akustischer Rückmeldung

**Gehäuse:** Wasserdichtes Lexan®-Gehäuse mit abgedichteten Anschlüssen

**Maßeinheiten:** Inch und Millimeter

#### Min/Max-Modus

**Zwei Alarmmodi:** Einstellbare obere und untere Toleranzgrenze mit akustischer oder visueller Warnung

1) Standard-Toleranzgrenzen

2) Überwachung einer Referenzdicke

- Absoluter Wert

- Prozentwert

#### Zwei Sollwertmodi:

1) Abweichung der Dicke zwischen dem aktuellen Messwert und einem Referenzwert

2) Abweichung zwischen dem aktuellen Messwert und einem Referenzwert, in Prozent

**Auto-Recall-Funktion:** Automatische Einstellung der Geräteparameter und der Nullpunktverschiebung für viele verschiedene Messköpfe.

**Gespeicherte Standardkonfigurationen:** Mit den 25 gespeicherten Messkopfkonfigurationen lassen sich unsere Standard-Messköpfe leicht und schnell justieren.

**Gespeicherte anwendungsspezifische Konfigurationen:** Bis zu 35 anwendungsspezifische Messkopfkonfigurationen garantieren eine optimale Leistung in speziellen Anwendungsbereichen.

**Abmessungen:** L x B x T: 238 x 138 x 38 mm (9,375 x 5,45 x 1,5 in.)

**Gewicht:** 0,95 kg

### Interner Messwertspeicher

**Messwertspeicher und RS-232:** Benennt, speichert, ruft ab, löscht und überträgt Messwerte, A-Bilder und Gerätekonfigurationen über die RS-232-Schnittstelle. Baudrate, Wortlänge, Stoppbits und Parität werden über die Tastatur eingestellt.

#### Maximale Anzahl gespeicherter Werte:

**Standard:** 18.000 Messwerte oder

1.750 A-Bilder einschließlich Messwerte

**Erweiterung 1:** 36.000 Messwerte oder

3.400 A-Bilder einschließlich Messwerte

**Erweiterung 2:** 54.000 Messwerte oder

5.100 A-Bilder einschließlich Messwerte

**Messortkodierung:** Eingabe von 8-stelligen Dateinamen und 16-stelligen Messortcodes (jeweils alphanumerisch), sowie mehrere Kommentare pro Messort.

**Dateistruktur:** Dateien können in 7 werkseitig bestimmten oder anwendungsorientierten Formaten gespeichert werden.

**Berichte:** Auf dem Gerätebildschirm: Zusammenfassung mit Statistiken, Min/Max-Werten mit Messorten und Dateivergleich. Auf dem Monitor: Vergleich zwischen vorab gespeicherten und neu gemessenen Daten.

### Anzeige

**Anzeige:** Flüssigkristallanzeige mit Hintergrundbeleuchtung. Kontrast über Tastatur einstellbar. Anzeigebereich 102 x 86 mm (4,0 x 3,39 in.)

Hintergrundbeleuchtung, Zoom-Modus, Frost-Modus und Beibehalten oder Löschen des Messwerts bei Signalverlust

**Gleichrichtung:** HF, positive und negative Halbwelle und Vollwelle

Bereich der A-Bildanzeige und Impulsverschiebung

### Standardlieferungsumfang

**Digitales Ultraschallmessengerät Modell 25MX PLUS, Netz- oder Batteriebetrieb, 50 - 60 Hz, mit internem alphanumerischem Messwertspeicher. Inklusive:** Universal-Schnell-Lader/Wechselstromadapter, Messkopfkabel, Justierkörper, Koppelmittel, Kabel für RS-232 E/A, Tragekoffer, Bedienungsanleitung und eine zweijährige begrenzte Garantie.

### Als Option Erhältlich

**MX8 MX-8:** Multiplexer

**PLUS/RPC:** Gummischutz mit Trageriemen

**36DLP/SPC/KIT:** Schutztasche mit Trageriemen

**WIN25DLPLUS:** Datenübertragungs-Software

**25DLP/EW:** Erweiterung der Garantie auf 3 Jahre

**2214E:** 5-stufiger Justierkörper, 1018-er Stahl, britische Maßeinheiten: 0,100 in., 0,200 in., 0,300 in., 0,400 in., 0,500 in., metrische Maßeinheiten ebenfalls erhältlich

**2213E:** 5-stufiger Justierkörper, Aluminium, britische Maßeinheiten: 0,100 in., 0,200 in., 0,300 in., 0,400 in., 0,500 in., metrische Maßeinheiten ebenfalls erhältlich

**26DLPLUS/HDC:** Strapazierfähiger Transportkoffer

Informationen über weiteres Zubehör für das Modell 25MX PLUS erhalten Sie bei Olympus NDT.

 PANAMETRICS-NDT™

**OLYMPUS**®

OLYMPUS DEUTSCHLAND GMBH

D-55120 Mainz • Hauptstrasse 17-19 Geb. 6343  
Tel.: (49) 6131906630 • Fax: (49) 61319066350

OLYMPUS NDT

48 Woerd Avenue • Waltham, MA 02453 • USA  
Tel.: (1) 781-419-3900 • Fax: (1) 781-419-3980

[www.olympusNDT.com](http://www.olympusNDT.com)  
[info.germany@olympusNDT.com](mailto:info.germany@olympusNDT.com)

